

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://cascorp.nt-rt.ru/> || [csg@nt-rt.ru](mailto:csg@nt-rt.ru)

# Линейная сварка

Ручные и автоматические импульсные запайщики пакетов

## Линейные сварщики СНА



### Стандартные возможности

- Сварка ПВХ-пленки толщиной от 30 микрон до 0,6 мм
- Используется один или два (верхний, нижний) нагревательных элемента
- Обеспечивают надежный и красивый сварной шов
- Электрическая педаль
- Могут быть дооснащены дополнительной полкой

### Особенности

- Нихромовый нагревательный элемент поставляется из Европы
- Тефлоновое покрытие закупается у фирмы Дюпон и отличается повышенной прочностью и износостойкостью
- 7 уровней регулировки времени нагрева и охлаждения пленки
- Встроенный таймер, регулирующий паузу между циклами сваривания
- Охлаждающий фен

### Преимущества



Сварка ПВХ-пленки толщиной от 30 микрон до 0,6 мм



Электрическая педаль



Нихромовый нагревательный элемент поставляется из Европы

Подходит для:

- супермаркетов, продуктовых магазинов
- отделов предварительной фасовки и самообслуживания различных магазинов
- гипермаркетов
- производственных предприятий, осуществляющих взвешивание и маркировку продукции



ОПЦИИ

2

2 нагревательных элемента (W)

Технические характеристики

Модель	CNA-300\2\5\10	CNA-450\2\5\10	CNA-600\2\5\10	CNA-800\2\5
Длина сварного шва, мм	300	450	600	800
Ширина шва, мм	2; 5; 10	2; 5; 10	2; 5; 10	2; 5
Кол-во нагр. элементов, шт		1		
Потребляемая мая		2800		

**мощность  
в режиме  
нагрева, Вт  
Электропи  
тание**

Напряжение 110-240 В; частота 50-60 Гц

<b>Масса, кг</b>	22,3	29,2	31,5	33,4
<b>Габариты, мм.</b>	460× 480× 420	460× 560× 490	460× 700× 490	460× 960× 490
<b>Артикул товара</b>	CNA- 300/2: OZ0CZ2304 GCI0501	CNA- 450/2: OZ0CZ1454GCI 0502	CNA- 600/2: OZ0CZ2604 GCI0501	CNA- 800/2: OZ0CZ2804 GCI0502
	CNA- 300/5: OZ0CZ2304 GCI0502	CNA- 450/5: OZ0CZ2454GCI 0501	CNA- 600/5: OZ0CZ2604 GCI0503	CNA- 800/5: OZ0CZ2804 GCI0501
	CNA- 300/10: OZ0CZ1304 GCI0502	CNA-450/5W (два нагревательных элемента): OZ0CZ245 4GCI0503	CNA- 600/10: OZ0CZ2604 GCI0502	CNA-800/10:
		CNA-450/10:		

## Линейные сварщики CNW

Упаковочный стол CNW служит для оперативной и надежной упаковки пищевых продуктов в пленку ПВХ



### Стандартные возможности

- Корпус из нержавеющей стали
- Наружное расположение рулона

### Особенности

- Электробезопасность
- Тефлоновое покрытие фирмы DUPONT
- Встроенный термостат

### Преимущества



Корпус из нержавеющей стали





Тефлоновое покрытие фирмы DUPONT

Подходит для:

- супермаркетов, продуктовых магазинов
- отделов предварительной фасовки и самообслуживания различных магазинов
- гипермаркетов
- производственных предприятий, осуществляющих взвешивание и маркировку продукции

## ОПЦИИ



Пленка ПВХ 445мм x 1200 м

## Технические характеристики

<b>Модель</b>	<b>CNW-460</b>	<b>CNW-520</b>
<b>Ширина обрезного ножа, мм, не более</b>	460	520
<b>Ширина пленки, мм</b>	не более 450	не более 510
<b>Потребляемая мощность в режиме нагрева, Вт</b>	175	210
<b>Масса, кг</b>	6,5 (без пленки)	7,0 (без пленки)
<b>Артикул товара</b>	OZ0CW3464GC10501	OZ0CW3524GC10501

## Линейные сварщики СХР

Запайщик настольный механический



# Стандартные возможности

- Эргономичный дизайн
- Сварка пленок суммарной толщиной слоев до 0,5 мм из материалов: полиэтилен, полипропилен и поливинилхлорид
- 8 уровней регулировки времени нагрева
- Надежный и электробезопасный

## Особенности

- Шов длиной 200, 300 или 400 мм, шириной 2 или 5 мм
- Предусмотрено наличие резака для пленки (опция: С)
- Корпус изготовлен из ударопрочной авиационной пластмассы
- Высококачественная нихромовая нить обеспечивает большее количество циклов нагрева по сравнению с аналогами

## Преимущества



Шов длиной 200, 300 или 400 мм, шириной 2 или 5 мм



Корпус изготовлен из ударопрочной авиационной пластмассы



Высококачественная нихромовая нить обеспечивает большее количество циклов нагрева по сравнению с аналогами

## Подходит для:

- супермаркетов, продуктовых магазинов
- отделов предварительной фасовки и самообслуживания различных магазинов
- гипермаркетов
- производственных предприятий, осуществляющих взвешивание и маркировку продукции

## Технические характеристики

Модель	СХР-200/2(С)/5(С)	СХР-300/2(С)/5(С)	СХР-400/2(С)/5(С)
Длина сварного шва, мм	200	300	400
Ширина шва, мм	2 или 5		
Допустимые для сварки материалы	Полиэтилен низкой плотности (высокого давления), полиэтилен, полипропилен, поливинилхлорид		
Максимальная толщина	0,5		

свариваемого материала, мм	до 150		
Температура нагрева, °С	1000		
Потребляемая мощность в режиме нагрева, Вт	Переменное напряжение 110-240 В; 50-60 Гц		
Электропитание	2,5	3	3,5
Масса, кг	3	3,5	4
С резаком, кг	380×210×250	380×210×350	380×210×450
Габариты, мм.	CXP-	CXP-300/2:	CXP-
Артикул товара	200/2:OZ0CZ7204GCI050	OZ0CZ7304GCI0502	400/2:OZ0CZ7404GCI0501
	1	CXP-	01
	CXP-	300/2(C):OZ0CZ8304GCI0	CXP-
	200/2(C):OZ0CZ8204GCI0501	503	400/2(C):OZ0CZ8404GCI0502
	CXP-200/5:	300/5: OZ0CZ7304GCI050	CXP-
	OZ0CZ7204GCI0502	1	400/5: OZ0CZ7404GCI0502
	CXP-200/5 (C):	CXP-	02
	OZ0CZ8204GCI0502	300/5(C): OZ0CZ8304GCI0	CXP-
		502	400/5(C): OZ0CZ8404GCI0505

## Артикул опции

# Линейные сварщики CNS

Сварщик импульсный полуавтоматический



## Стандартные возможности

- Сварка ПВХ-пленки толщиной от 30 микрон до 0,6 мм
- Используется один или два (верхний, нижний) нагревательных элемента
- Обеспечивают надежный и красивый сварной шов
- Электрическая педаль

## Особенности

- Допускают подключение маркирующего принтера
- Могут быть дооснащены дополнительной полкой
- Нихромовый нагревательный элемент поставляется из Европы

- Тефлоновое покрытие закупается у фирмы Дюпон и отличается повышенной прочностью и износостойкостью
- 7 уровней регулировки времени нагрева пленки

## Преимущества



Сварка ПВХ-пленки толщиной от 30 микрон до 0,6 мм



Допускают подключение маркирующего принтера



Нихромовый нагревательный элемент поставляется из Европы

## Подходит для:

- супермаркетов, продуктовых магазинов
- отделов предварительной фасовки и самообслуживания различных магазинов
- гипермаркетов
- производственных предприятий, осуществляющих взвешивание и маркировку продукции



## ОПЦИИ



2 нагревательных элемента (W)

## Технические характеристики

Модель	CNS-300\2\5\10	CNS-450\2\5\10	CNS-600\2\5\10	CNS-800\2\5
Длина сварного шва, мм	300	450	600	800
Ширина шва, мм	2; 5; 10	2; 5; 10	2; 5; 10	2; 5
Кол-во элементов, шт		1		
Потребляемая мощность в режиме нагрева, Вт		2800		
Электроснабжение	Напряжение 110-240 В; частота 50-60 Гц			
Масса, кг	20,5	22,4	29,5	31,4
Габариты, мм.	460× 480× 430	440× 530× 490	460× 700× 490	460x 960x 490
Артикул товара	CNS-300/2: OZ0CZ1304G CI0501	CNS-450/2: CNS-450/5: OZ0CZ1454 GCI0501	CNS-600/2: OZ0CZ1604G CI0502	CNS-800/2: OZ0CZ1804G CI0502
	CNS-300/5: OZ0CZ1304G CI0503	CNS-450/10: OZ0CZ1454 GCI0503	CNS-600/5: OZ0CZ1604G CI0503	CNS-800/5: OZ0CZ1804 GCI0501
	CNS-300/10: OZ0CZ1304 GCI0504		CNS-600/5W: OZ0CZ1604 GCI0505	
			CNS-600/10: OZ0CZ1604 GCI0504	

## Линейные сварщики СЕХ

Автоматический горизонтальный запайщик пакетов конвейерного типа СЕХ-700 применяется для упаковки продуктов и товаров во всех отраслях промышленности. Надежное и недорогое устройство со встроенными по две планками нагрева и охлаждения значительно сокращает операционное время упаковочных операций с одновременным повышением качества и внешнего вида запайки.



## Стандартные возможности

- Сварка пленок разного типа и толщины
- Плавная регулировка температуры сваривания от 0 до 400 градусов
- Регулировка скорости транспортера для оптимальной производительности
- Надежный и безопасный, кнопка экстренной остановки
- Максимальная суммарная нагрузка на конвейер 20 кг

## Особенности

- Сварка пленок разного типа и толщины
- Плавная регулировка температуры сваривания от 0 до 400 градусов
- Регулировка скорости транспортера для оптимальной производительности
- Максимальная суммарная нагрузка на конвейер 20 кг
- Принтер: 2 строки по 12 символов

## Преимущества



Шов без ограничения длины



Принтер: 2 строки по 12 символов



Лента конвейера из высокопрочного материала

## ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ



CEX-700



CEX-720



CEX-720HP

## Подходит для:

- супермаркетов, продуктовых магазинов
- отделов предварительной фасовки и самообслуживания различных магазинов
- гипермаркетов
- производственных предприятий, осуществляющих взвешивание и маркировку продукции



## ОПЦИИ



Принтер для нанесения маркировки на упаковку (P)



Модуль откачки воздуха из упаковки (V)

# Технические характеристики

<b>Модель</b>	СЕХ-700
<b>Ширина шва, мм</b>	10
<b>Скорость сварки, м/мин</b>	17
<b>Ширина конвейерной ленты, мм</b>	240
<b>Температура нагрева, °С</b>	0–400
<b>Кол-во нагр. элементов, шт</b>	2
<b>Максимальная потребляемая мощность, ВА</b>	940
<b>Электропитание</b>	Переменное напряжение 110—240 В; 50—60 Гц
<b>Габариты, мм.</b>	1322 x 573 x 998
<b>Артикул товара</b>	СЕХ-700 (горизонтальный): ОН0ЕХ0701GCI0501 СЕХ-700Р (горизонтальный с принтером): ОН0ЕХ1701GCI0501 СЕХ-700РV (горизонтальный с принтером и модулем удаления избыточного воздуха из пакета): ОН0ЕХ2701GCI0501 СЕХ-720 (вертикальный): ОН0ЕХ0721GCI0501 СЕХ-720Р (вертикальный с принтером): ОН0ЕХ1721GCI0501 СЕХ-720РV (вертикальный с принтером и модулем удаления избыточного воздуха из пакета): ОН0ЕХ2721GCI0502

## Линейные сварщики CNT

Запайщик настольный механический



## Стандартные возможности

- Эргономичный дизайн
- Сварка пленок суммарной толщиной слоев до 0,5 мм из материалов: полиэтилен, полипропилен и поливинилхлорид
- Надежный и электробезопасный

## Особенности

- Шов длиной 200, 300 или 400 мм, шириной 2 мм
- 5 уровней регулировки времени нагрева
- Корпус изготовлен из ударопрочной авиационной пластмассы
- Высококачественная нихромовая нить обеспечивает большее количество циклов нагрева по сравнению с аналогами

## Преимущества



Шов длиной 200, 300 или 400 мм, шириной 2 мм



Высококачественная нихромовая нить обеспечивает большее количество циклов нагрева по сравнению с аналогами



Корпус изготовлен из ударопрочной авиационной пластмассы

## Подходит для:

- супермаркетов, продуктовых магазинов
- отделов предварительной фасовки и самообслуживания различных магазинов
- гипермаркетов
- производственных предприятий, осуществляющих взвешивание и маркировку продукции

## Технические характеристики

Модель	CNT-200/2	CNT-300/2	CNT-400/2
Длина сварного шва, мм	200	300	400
Ширина шва, мм		2	
Допустимые для сварки материалы	Полиэтилен низкой плотности (высокого давления), полиэтилен, полипропилен, поливинилхлорид		
Максимальная толщина свариваемого материала, мм		0,5	
Температура нагрева, °C		до 150	
Потребляемая мощность в режиме нагрева, Вт	310	510	700
Электропитание	Переменное напряжение 110—240 В; 50—60 Гц		
Масса, кг	3	3,4	4
Габариты, мм.	75×200×300	75×200×410	75×200×510
Артикул товара	OZ0CZ3204GCI0501	OZ0CZ3304GCI0501	OZ0CZ3404GCI0501

# Линейные сварщики CNI

Сварщик импульсный механический



## Стандартные возможности

- Сварка ПВХ-пленки толщиной от 30 микрон до 0,6 мм
- Используется один или два (верхний, нижний) нагревательных элемента
- Обеспечивают надежный и красивый сварной шов
- Механическая педаль

## Особенности

- Допускают подключение маркирующего принтера
- Могут быть дооснащены дополнительной полкой
- Нихромовый нагревательный элемент поставляется из Европы
- Тефлоновое покрытие закупается у фирмы Дюпон и отличается повышенной прочностью и износостойкостью
- 7 уровней регулировки времени нагрева пленки

## Преимущества



Сварка ПВХ-пленки толщиной от 30 микрон до 0,6 мм



Допускают подключение маркирующего принтера



Нихромовый нагревательный элемент поставляется из Европы

## Подходит для:

- супермаркетов, продуктовых магазинов
- отделов предварительной фасовки и самообслуживания различных магазинов
- гипермаркетов
- производственных предприятий, осуществляющих взвешивание и маркировку продукции



## ОПЦИИ

2

2 нагревательных элемента (W)

## Технические характеристики

Модель	CNI-300\2\5\10	CNI-450\2\5\10	CNI-600\2\5\10	CNI-800\2\5
Длина сварного шва, мм	300	450	600	800
Ширина шва, мм	2; 5; 10	2; 5; 10	2; 5; 10	2; 5
Кол-во нагр. элементов, шт		1		
Потребляемая мощность в режиме нагрева, Вт		2800		
Электропитание	Напряжение 110-240 В; частота 50-60 Гц			
Масса, кг	11,6	13,0	19,9	20,8
Габариты, мм.	220x 470x 460	220x 600x 470	220x 750x 470	220x 950x 500
Артикул товара	CNI-300/2: OZ0CZ5304G CI0503	CNI-450/2: OZ0CZ5454G CI0504	CNI-600/2: OZ0CZ5604G CI0504	CNI-800/2: OZ0CZ5804 GCI0501
	CNI-300/5:	CNI-	CNI-	CNI-

OZ0CZ5304GCI0505 450/5: OZ0CZ5454G 600/5: OZ0CZ5604G 800/5: OZ0CZ5804  
CNI- CI0502 CI0505 GCI0502  
300/10: OZ0CZ5304 CNI- CNI-  
GCI0504 450/5W:OZ0CZ5454 600/5W: OZ0CZ5604  
GCI0505 GCI0503  
CNI- CNI-  
450/10: OZ0CZ5454 600/10: OZ0CZ5604  
GCI0506 GCI0502

W - версия с двумя нагревательными элементами

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://cascorp.nt-rt.ru/> || [csg@nt-rt.ru](mailto:csg@nt-rt.ru)